

## Inhalt

<b>INHALT</b>	<b>1</b>
<b>AUSGANGSSITUATION</b>	<b>2</b>
<b>LÖSUNGSVORGABE</b>	<b>2</b>
<b>LÖSUNG</b>	<b>3</b>
<b>WAS WURDE WIE REALISIERT:</b>	<b>3</b>

## Ausgangssituation

Zur Erstellung der Transportbänder und Transporteinrichtungen ist eine Menge an Teile notwendig. Diese Teile werden vor Ort in der Klagenfurter Niederlassung zusammengebaut. Einige Teile werden in der Klagenfurter Niederlassung als Halbfertigteile selbst erzeugt, in andere Firmen zur Weiterbehandlung gebracht und zum Schluss wieder in Klagenfurt zusammengesetzt und ausgeliefert.

Es war nicht möglich den Weg der Einzelteile, der Halbfertigteile und der Fertigteile nachzuvollziehen. Auch konnte nicht nachvollzogen werden wann welche Teile von wem angeliefert und von wem eingelagert wurden.

Es gab viele Produkte welche zwar schon im Haus waren, aber keiner wusste wo diese Produkte zum Zeitpunkt des gebraucht werden eigentlich gelagert werden. Es kam daher des Öfteren vor das bereits eingelagerte als auch Teile die sich im weiteren Produktion Schritt befanden neu geordert wurden.

## Lösungsvorgabe

Es sollen folgende Punkte erfüllt werden:

1. Welche Teile sind aktuell auf Lager
2. Wo sind die Teile gelagert wenn sie auf Lager sind
3. Wo bzw. Wer hat die Teile wenn es sich um Halbfertigprodukte handelt
4. Wann wurden Halbfertigprodukte wieder in das Lager übernommen
5. Es soll jederzeit möglich sein, im Lager eine Inventur zu machen und festgestellt werden können wie hoch die Budgetbelastung der einzelnen Abteilungen ist.
6. Wenn ein Teil bewegt wird, so soll dies Dokumentiert werden können und diese Dokumentation soll Digital als auch am Papier verwaltet werden können.

## Lösung

Grundsätzlich würden sich diese Anforderungen in einer Datenbank wiederfinden. Auf ausdrücklichen Wunsch der Firma sollten diese Anforderungen in Excel umgesetzt werden. Da die meisten Techniker der Firma sich mit Excel bereits auskennen, hat die Firma nach Ende dieses Projektes die Möglichkeit diese Anwendung zu erweitern oder auch an neue Anforderungen anzupassen.

### Was wurde wie realisiert:

Aufgabe	Programm
Vor- u. Nachkalkulation	Excel
Lagerein- u. Ausgang	Excel
Inventurerfassung, Währungsberechnungen	Excel
Konstruktionsplanung mit Lagergerechter Ausgangsliste und Vorkalkulation	Excel, Visio
Warneingangsbuch	Excel, Word
Lieferschein, Reklamation, Speditionsauftrag, Servicefall, Kommissionierung, Lagerrennahnme	Excel, Word, Visio

Wären der ganzen Zeit war ein Firmenberater der die logistischen Schwerpunkte zu lösen hatte auch vor Ort, sodass auch der Logistische Ablauf genau definiert werden konnte.

Nach Abschluss des Projekts wurden die Techniker in Excel – Aufbau und in Vision Firmenintern geschult. Das Lagerpersonal in Excel – Grundlagen geschult.